

Apple iPhone 15 256GB - czarny

www.tio.pl/iphone-apple-iphone-15-256gb-czarny.html



Producent: **Apple**
Kod produktu: **MTP63PX/A**

Cena brutto:
5 299 zł

Cena netto: 4 308 zł

Parametry produktu

Waga:	0.17 kg
Gwarancja:	12 miesięcy
Miejsce gwarancji:	Autoryzowany Serwis Producenta
Producent:	Apple
Kolor:	Czarny
Procesor:	A16 Bionic
Wielkość ekranu:	6,1 cala
Pojemność:	256GB

Wyświetlacz:

Dynamic Island , Wyświetlacz Super Retina XDR , Rozdzielczość 2556 na 1179 pikseli przy 460 pikselach na cal

Odporność na zachłapania:

Klasa IP68 zgodnie z normą IEC 60529 (maksymalna głębokość 6 m do 30 minut)

Aparat:	Główny: 48 MP, przysłona f/1,78
Aparat TrueDepth:	Aparat 12 MP , Przysłona f/1,9
Zasilanie i bateria:	Ładowanie bezprzewodowe MagSafe mocą nawet 15 W , Wbudowana bateria litowo-jonowa do wielokrotnego ładowania , Ładowanie bezprzewodowe Qi mocą nawet 7,5 W
MagSafe:	Czytnik NFC do identyfikacji akcesoriów , Ładowanie bezprzewodowe mocą nawet 15 W , Magnes pozycjonujący , Magnetometr , Układ magnesów
Czujniki:	Akcelerometr dużych przyspieszeń , Barometr , Czujnik zbliżeniowy , Face ID , Podwójne czujniki oświetlenia zewnętrznego